

# Krautkramer Testing Machines

## Contrôle de l'ébarbage des bavures pour tubes soudés par résistance

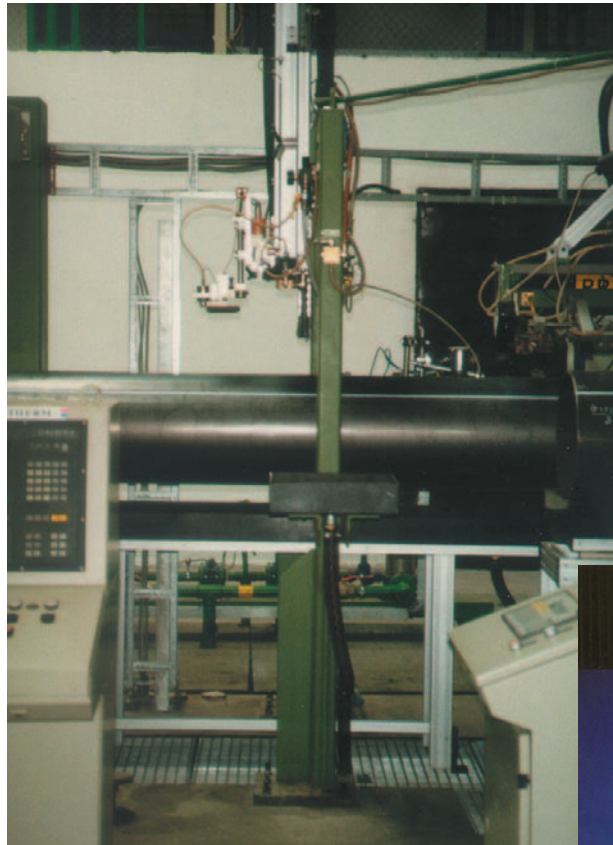
### Contrôle de l'ébarbage des cordons de soudure longitudinaux de tubes soudés par résistance

Pour un exploitant de chaînes de soudage de tubes par résistance, il est important de savoir si l'outil d'ébarbage qui supprime les bavures intérieures, accomplit correctement sa tâche. La machine que nous avons conçue, réalise ce contrôle directement après le soudage, et non après le tronçonnage des tubes. Cette machine est donc avant tout un système de contrôle et de maîtrise du processus de fabrication.

### Pour le contrôle de l'ébarbage des bavures : OSK

Le système fonctionne avec un traducteur oscillant pour technique en immersion qui mesure l'épaisseur de la paroi du tube au niveau de la soudure.

Il est également possible d'utiliser un système de traducteur à transducteurs multiples. L'avantage du contrôle de l'ébarbage des bavures avec un tel système est l'absence de mouvement mécanique. La commutation entre les transducteurs a lieu électroniquement, par le biais d'une temporisation.

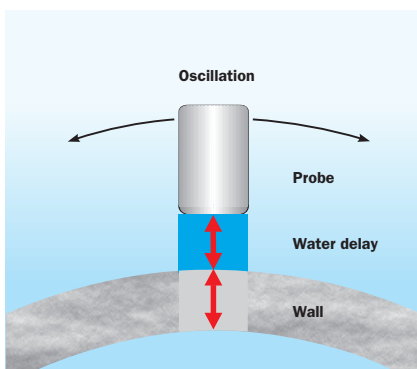



Contrôle de l'ébarbage des bavures dans la chaîne de production



Dispositif de contrôle abaissé

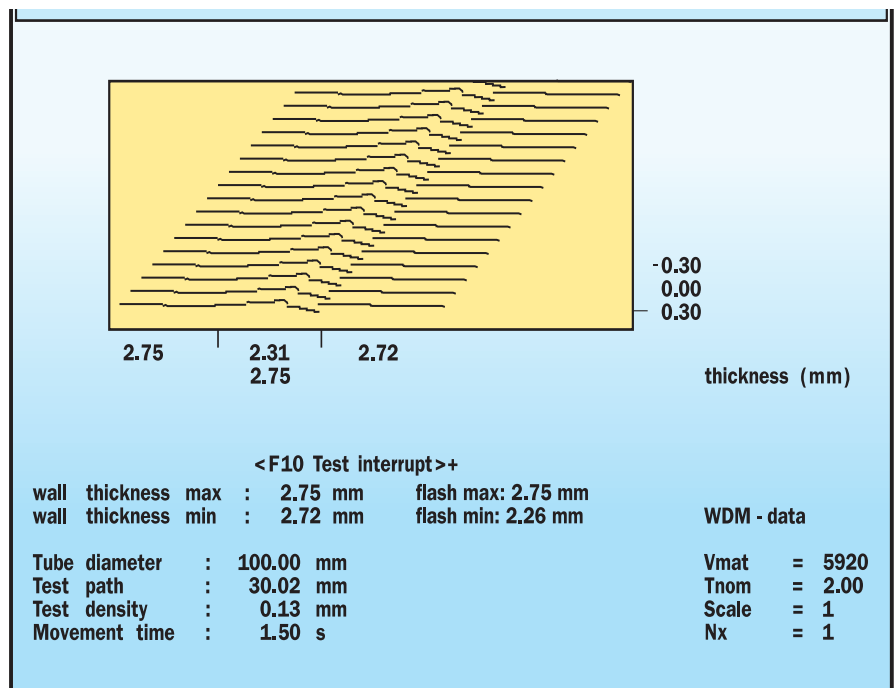
Le résultat est affiché sur un moniteur, sous la forme d'une représentation topographique de la surface interne du tube. Il est possible de détecter immédiatement les irrégularités et ainsi, de maîtriser directement le processus.



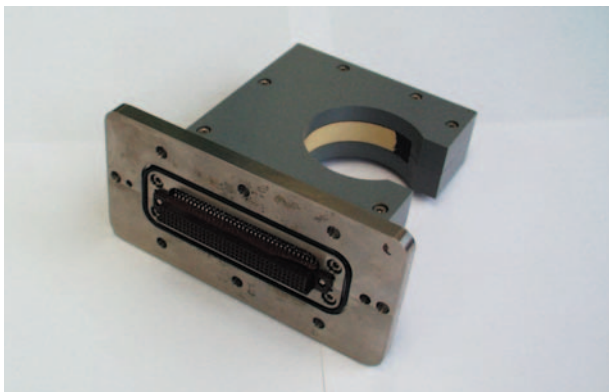
GE imagination at work 

Les conditions suivantes doivent être remplies : la température superficielle à l'emplacement, où le contrôle a lieu, ne doit pas dépasser 80°C. Le tube doit également être parfaitement rond. Cela signifie que l'écart par rapport à la tangente d'un cercle au point de pénétration des ultrasons ne doit jamais être supérieur à 2°.

Outre le contrôle de l'ébarbage des bavures, cette machine permet également de déterminer le volume d'un tube, grâce à la mesure de l'épaisseur de sa paroi. Si le diamètre est connu, il est possible de déterminer la longueur correspondante du tube. De cette manière, vous pouvez réduire les pertes de matière à leur minimum.



Présentation des résultats



Transducteur à transducteurs multiples